



MANIPULATORY PRZEMYSŁOWE

SYSTEMOWE WDRAŻANIE NOWYCH ROZWIĄZAŃ

Spółka Akcyjna **SIGMA** jest prywatną firmą, która została założona **17 maja 1996** roku przez Jana Hajduka. Główna siedziba firmy znajduje się w województwie lubelskim, w miejscowości Barak koło Lublina. Ponadto na terenie Polski funkcjonuje biuro regionalne SIGMA SILESIA w Knurowie. Podstawowym celem działalności spółki SIGMA S.A. jest

„SYSTEMOWE WDRAŻANIE NOWYCH ROZWIĄZAŃ”

w zakresie projektowania oraz produkcji maszyn, urządzeń i kompleksowych technologii dla potrzeb przemysłu wydobywczego, technologii przetwarzania odpadów, transportu bliskiego oraz automatyki przemysłowej.

Wieloletnie doświadczenie, własne biuro konstrukcyjno-technologiczne, nowoczesny i rozbudowany park maszynowy, wysoce wykwalifikowana kadra oraz ścisła współpraca z centrami badawczo-rozwojowymi oraz uczelniami wyższymi umożliwia SIGMIE realizację nowatorskich rozwiązań, każdorazowo dostosowanych do indywidualnych wymagań klientów przy jednoczesnym zachowaniu najwyższej jakości produktów.

NA RYNKU
od **1996** roku

SIGMA S.A. to doświadczony producent urządzeń wspomagających procesy produkcyjne oraz logistyczno-transportowe w wielu gałęziach przemysłu. Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie liczy się ergonomia, bezpieczeństwo i efektywność pracy.

W ofercie posiadamy szeroki wachlarz urządzeń, w tym manipulatory przemysłowe z układem ramion, manipulatory linkowe, mobilne podnośniki akumulatorowe, a także wciągniki elektryczne i pneumatyczne. Uzupełnieniem systemów są specjalistyczne chwytaki – projektowane indywidualnie, z myślą o konkretnych typach ładunków i warunkach pracy.

Proces współpracy rozpoczynamy od szczegółowej analizy potrzeb klienta i charakterystyki procesów, które mają zostać usprawnione. Na tej podstawie opracowujemy propozycję dedykowanych rozwiązań technicznych. Gotowe urządzenia są następnie dostarczane, montowane na stanowisku roboczym oraz uruchamiane po przeszkoleniu personelu.

Zapewniamy pełną obsługę serwisową – zarówno gwarancyjną, jak i pogwarancyjną. W przypadku zmian w procesie produkcyjnym oferujemy możliwość modernizacji i adaptacji istniejących urządzeń, tak aby nadal spełniały swoją funkcję w nowych warunkach.

SIGMA **LIFT IT**

Ergonomiczna rękojeść, dzięki której unoszenie elementów wykonuje się szybko, łatwo oraz bez wysiłku. Idealnie sprawdza się w centrach dystrybucyjnych i magazynach, gdzie jest potrzeba płynnej pracy. LIFTIT wyposażony w chwytak próżniowy umożliwia transportowanie zarówno kartonów, bagaży jak i worków. W standardowym wyposażeniu posiada hak, pozwalający na łatwe przenoszenie wiader.

CHWYTAKI STANDARDOWE



Podciśnieniowy
do worków



Widlowy
do palet



Podciśnieniowy
z jedną przyssawką



Podciśnieniowy
do opakowań

Flansza
montażowa
do szybkiej
zmiany
chwytaków



Bezpieczeństwo

Funkcje „kontrolera ręczka”

- sterowanie podnoszeniem i opuszczaniem
- siłownik linkowy jazda góra/dół
- włączanie/wyłączanie chwytaka podciśnieniowego

Funkcje reszty układu

- sygnalizacja o zasilaniu sprężonym powietrzem
- sygnalizacja o uchwyceniu przedmiotu
- sygnalizacja o poziomie podciśnienia
- filtroreduktor z zaworem odcinającym
- układ ograniczający skok chwytaka po utracie obciążenia
- automatyczne opuszczanie po zaniku zasilania
- kontrola poziomu podciśnienia

Jak to działa?

Po przyłożeniu przystawki do powierzchni elementu i przyciśnięciu, uruchamiamy próżnię. Uchwycony przedmiot unoszony jest dzięki proporcjonalnemu wyzwalaczowi góra/dół, za pomocą przycisków sterujących. Użytkownik sam decyduje kiedy i jak szybko powinien podnosić. Im mocniej naciskasz, tym szybszy ruch. W połączeniu ze swobodnym obrotem ładunku ułatwia ostrożne i precyzyjne odłożenie ładunku.

Główne zalety

Chwytak próżniowy jest niezbędny w przypadku wysokiej wydajności pracy. Jego uniwersalność oraz możliwość szybkiego przezbierania pozwala na uchwycenie materiałów o płaskich lub nierównych powierzchniach, do różnych aplikacji o różnych ciężarach. Oferujemy szereg standardowych rozwiązań próżniowych z jedną, dwiema, czterema, lub większą ilością przyssawek, a w przypadku gdy wśród standardowych nie znajdziemy rozwiązania, nasz zespół zaprojektuje i wykona chwytak specjalnie dla Twoich potrzeb.

MANIPULATOR **SIGMA** SIGup



0,6 - 0,7



80

SIGup to uniwersalny, pneumatyczny podnośnik linkowy, stosowany do przenoszenia ładunków tam, gdzie wymagana jest szybkość i niezawodność w działaniu. Niewielkie rozmiary oraz masa urządzenia umożliwiają łatwy montaż w dowolnej aplikacji. Kompaktowa budowa ułatwia zamocowanie na dowolnej powierzchni płaskiej, zabudowę podwieszaną lub integrację z własnymi urządzeniami. Szeroka gama konfiguracji i akcesoriów SIGup stanowi o niebywalej uniwersalności tego urządzenia. Możliwość doboru odpowiedniego chwytaka lub zamówienia chwytaka dedykowanego, a także wersji ATEX, sprawia, że SIGup można zastosować w dowolnej branży.

Podstawowa wersja pneumatycznego podnośnika linkowego SIGup stanowi doskonałą bazę do konfiguracji pozostałych akcesoriów lub integracji z własnymi urządzeniami:



SIGup Slim

SIGup Slim wyposażony standardowo w chwytak hakowy oraz kontroler typu Slim 0-1. Slim 0-1 umożliwia sterowanie urządzeniem przez unoszenie i opuszczanie uchwytu kontrolera.



SIGup Balancer

Do sterowania SIGup Balancer zastosowano kontroler typu Slim 0-1 z czujnikami masy ładunku. Sterowanie na układzie balansera umożliwia swobodne i bezpieczne manipulowanie zawieszonym ładunkiem oraz pozycjonowanie go w przestrzeni.



SIGup + LIFT IT

SIGup z kontrolerem LIFT IT to superuniwersalny zestaw do pracy z różnorodnymi ładunkami. Szybkołączące i szeroki wybór chwytaków umożliwiają błyskawiczne dopasowanie do aktualnych potrzeb.



SIGup KD

SIGup KD z kontrolerem dźwigniowym umożliwia dostosowanie prędkości pracy urządzenia przez ustawienie zakresu prędkości oraz odpowiedni poziom nacisku dźwigni. Pozwala na bardzo precyzyjne unoszenie, odkładanie ładunku.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	80
SKOK LINKI [mm]	1800
WYMAGANE CIŚNIENIE MIN. - MAKS. [bar]	6 - 7
ZUŻYCIE POWIETRZA [L]	17
MAKS. WYMAGANY PRZEPŁYW [L/min.]	503
ZABUDOWA	pozioma
TEMPERATURA PRACY [°C]	5 - 45
EMITOWANY POZIOM HAŁASU [dB(A)]	<70
MASA CAŁKOWITA [kg]	~7

MANIPULATOR SIGMA **E-SIGup**



0,6



170



2700

E-SIGup to zaawansowany manipulator przemysłowy klasy IAD (Intelligent Assist Devices), zaprojektowany z myślą o maksymalnej precyzji i adaptacyjności w środowisku produkcyjnym. Urządzenie wykorzystuje nowoczesną architekturę mikroprocesorową oraz złożone algorytmy sterowania do automatycznego wykrywania i dynamicznego wyważania ładunku w czasie rzeczywistym. System samoczynnie dostosowuje się do zmian masy i właściwości transportowanego obiektu, utrzymując stabilność oraz optymalną kontrolę niezależnie od zmiennych parametrów operacyjnych. Zintegrowany tryb floating umożliwia bezpośrednie prowadzenie ładunku bez uchwytu, zapewniając operatorowi wyjątkową precyzję manewrowania w ograniczonych przestrzeniach. Natychmiastowa reakcja manipulatora na sygnały sterujące sprawia, że E-SIGup stanowi płynne przedłużenie intencji ruchu operatora, zwiększając wydajność procesów oraz ograniczając obciążenie fizyczne użytkownika. Konstrukcja systemu łączy wysoką ergonومیę z zaawansowanym poziomem bezpieczeństwa, co czyni go idealnym rozwiązaniem dla aplikacji wymagających maksymalnej niezawodności i kontroli.

- kontroler z trybami standard/floating
- dwa funkcyjne przyciski programowalne
- precyzyjny uchwyt z funkcją detekcji ręki
- uniwersalne złącze chwytaków z funkcją wagi
- spirala komunikacyjna CAN
- interfejs programowalny I/O (4xIN/4xOUT)
 - komunikacja z dedykowanymi chwytakami
- dodatkowy interfejs dla zewnętrznego uchwytu
- dotykowy ekran TFT z interfejsem dla użytkownika



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	80 lub 170
SILNIK NAPĘDOWY	szczotkowy DC
ZASILANIE	230V AC, 50 Hz, 1-fazowe z uziemieniem, 10A lub sprężone powietrze min. 6 bar *
POBÓR MOCY [VA]	800
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA MAKS. [mm]	2700
PRĘDKOŚĆ	trzy prędkości do wyboru
TRYBY PRACY	<i>Standard</i> - sterowanie ruchami ręki na rękojeści <i>Floating</i> - sterowanie ruchami przenoszonym produktu
CHWYTAKI	możliwość adaptacji dedykowanych chwytaków - komunikacja poprzez port I/O, 4xWE/4xWY 24V 0,5A
FUNKCJE	hamulec bezpieczeństwa - w przypadku awarii zasilania, detekcja ręki operatora, Power Save mode, hamulec blokujący wózek na szynie*
OPCJE ZABUDOWY	kolumnowa, kolumnowa z płytą przestawną, podwieszana, podwieszana jezdna, wózek przejezdny
MINIMALNA MASA AKTYWUJĄCA TRYB FLOATING [g]	300

*opcja

MANIPULATOR SIGMA ML



0,7



80



3000

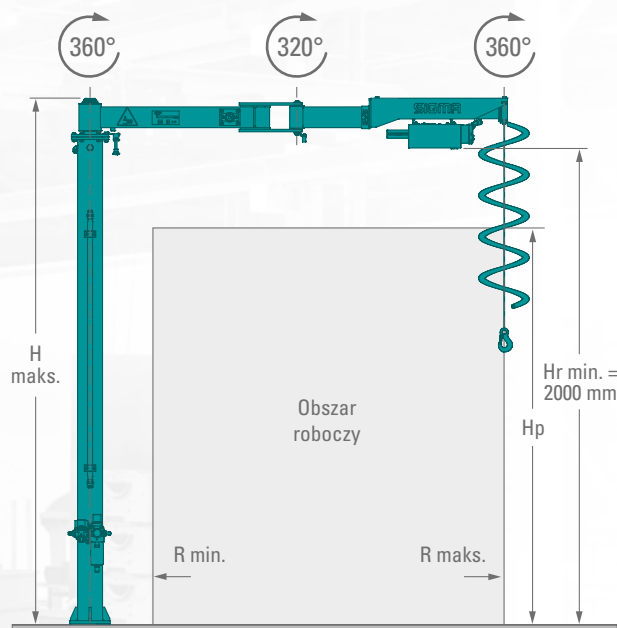
SIGMA ML to manipulator z siłownikiem pneumatycznym ze zintegrowaną linką unoszącą. Wraz z zaprojektowanym i wykonanym chwytakiem znajduje zastosowanie przy pracach związanych np. z paletyzacją lub depaletyzacją. Zaprojektowany dla każdej branży, gdzie występuje potrzeba szybkiej pracy, od przemysłu drzewnego po branżę spożywczą, również w strefie EX. Wyposażony w płytę stabilizacyjną oraz teleskopowy słup, z łatwością za pomocą wózka widłowego lub „palecika” umożliwia przestawienie manipulatora w dowolne miejsce.

PARAMETRY

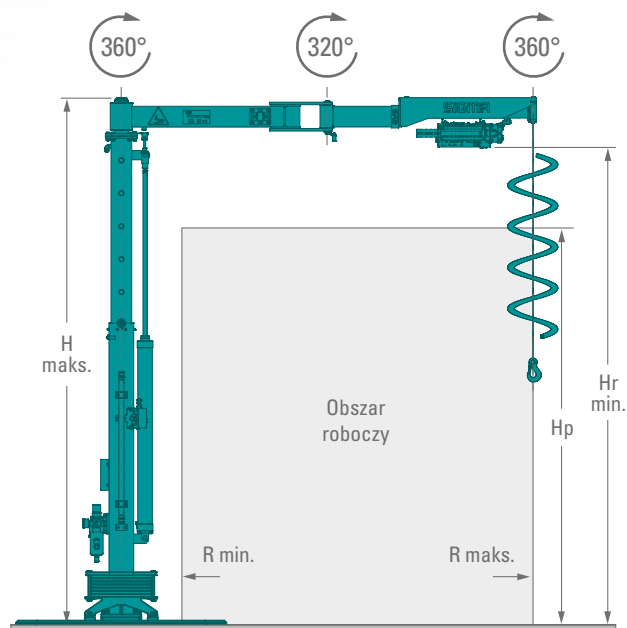
SYSTEMOWE WDRAŻANIE

NOWYCH ROZWIĄZAŃ

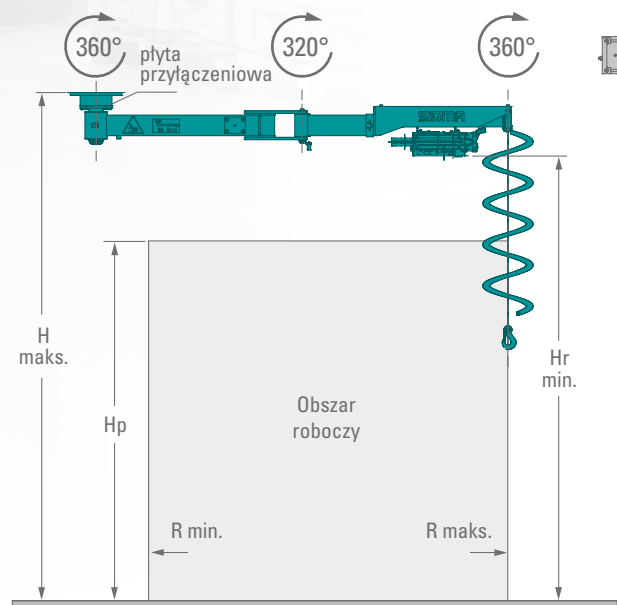
ML - SK
KOLUMNOWY



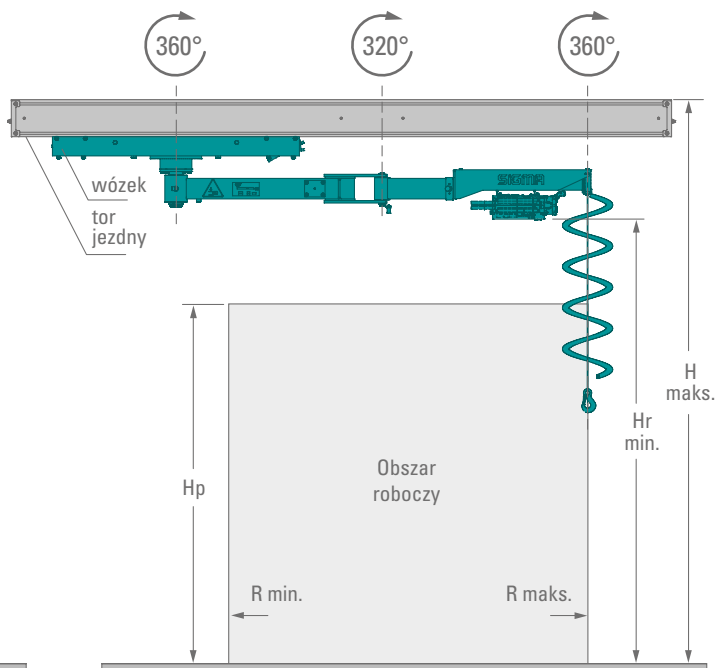
ML - MK
Z PŁYTĄ PRZESTAWNĄ



ML - SP
PODWIESZANY



ML - PJ
PODWIESZANY JEZDNY



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	60	80
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1800	1800
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	530	440
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	3000	2500

MANIPULATOR SIGMA **ML-Z**



0,7



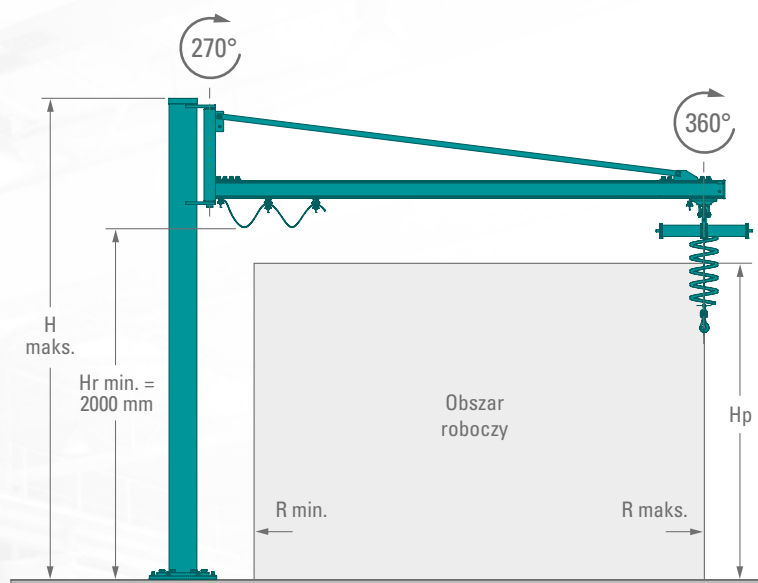
80



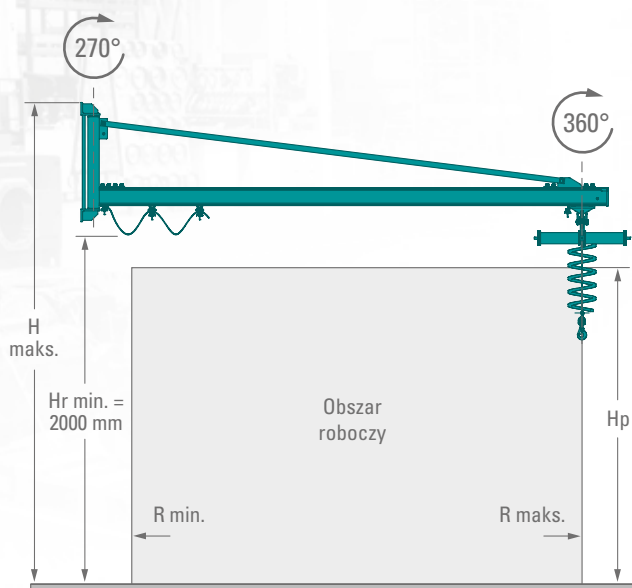
6000

SIGMA ML-Z to idealna alternatywa dla żurawi i prostych wciągarek. Pozwala na wykonanie operacji podnoszenia i przemieszczania ładunków w dowolnym kierunku. Umożliwia płynny ruch przenoszonego elementu i jest pod stałą kontrolą operatora. Urządzenie zasilane jest tylko sprężonym powietrzem, a jego maksymalny udźwóg to 50 kg.

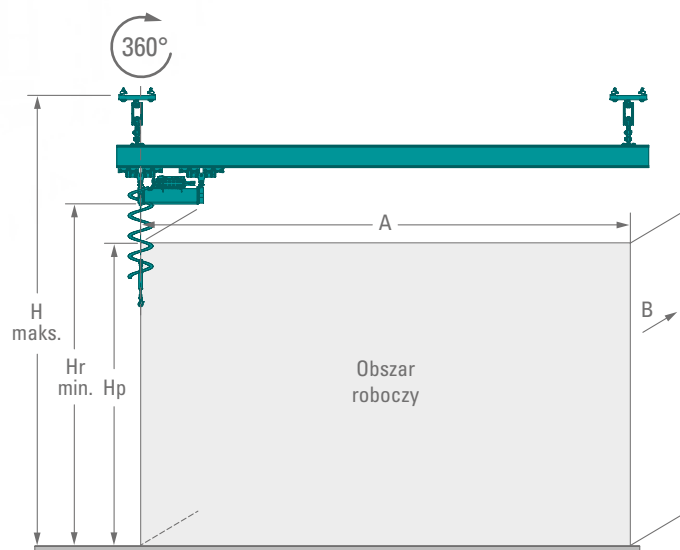
ML - ZK KOLUMNOWY



ML - ZP PRZYŚCIENNY



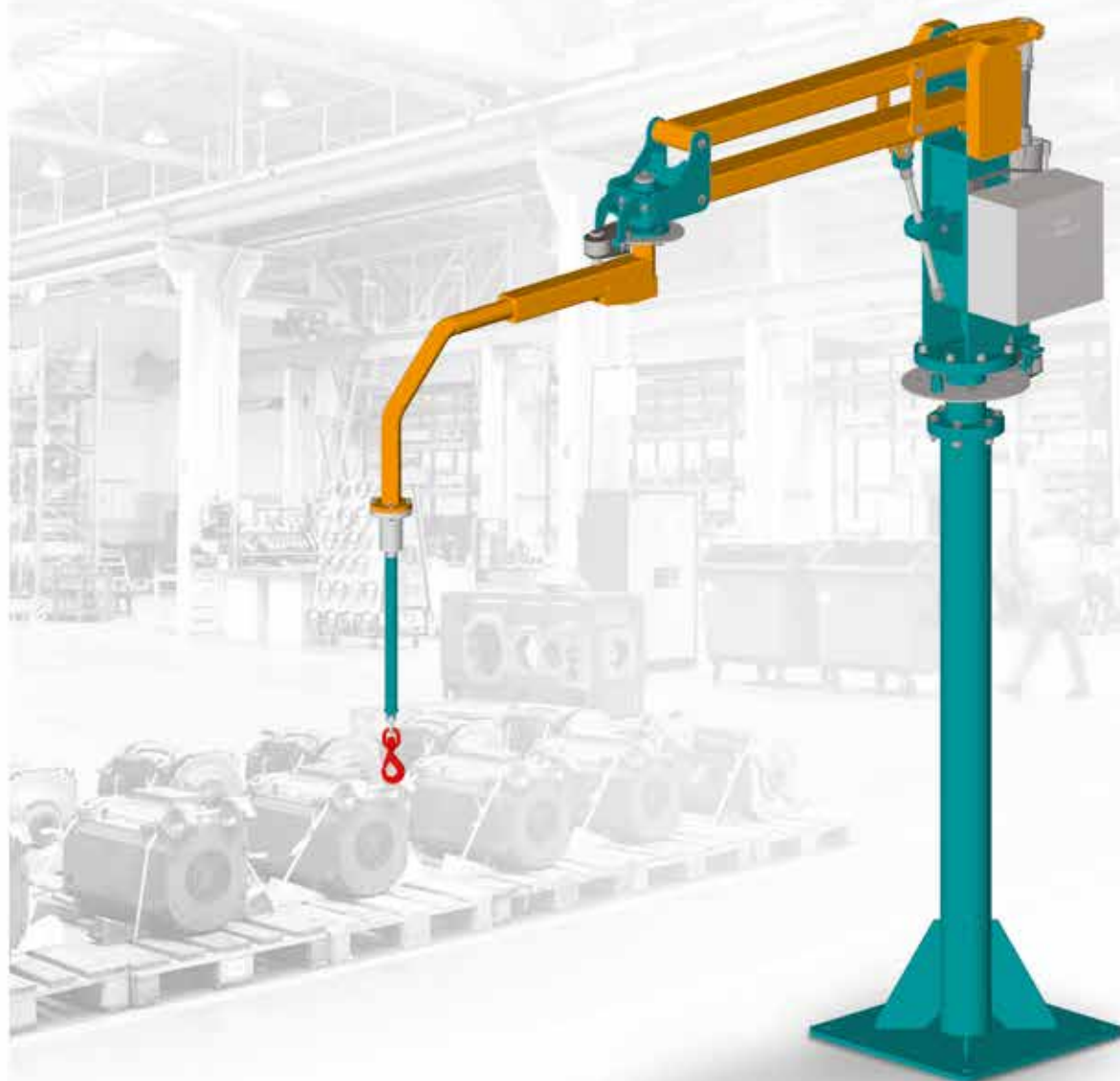
ML - ZJ SUWNICOWY JEZDNY



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	80
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1800
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	450 - 650
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	2000 - 6000

MANIPULATOR SIGMA XS



ZASILANIE

MPa

0,6



MAKS. OBCIĄŻENIE

KG

180

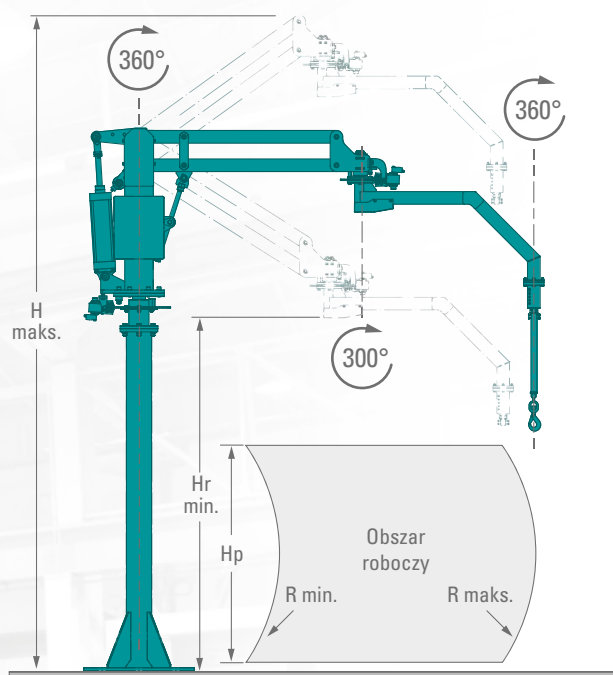


PROMIEN PRACY
maks. mm

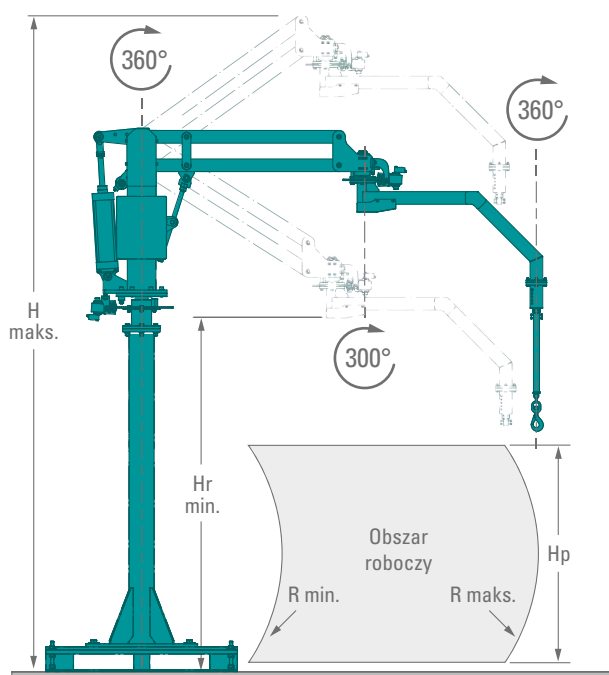
3000

Łatwy w obsłudze balanser pneumatyczny z ramieniem przegubowym. Zaprojektowany i przygotowany do transportu w dowolnym kierunku ładunków o wadze nieprzekraczającej 180 kg.

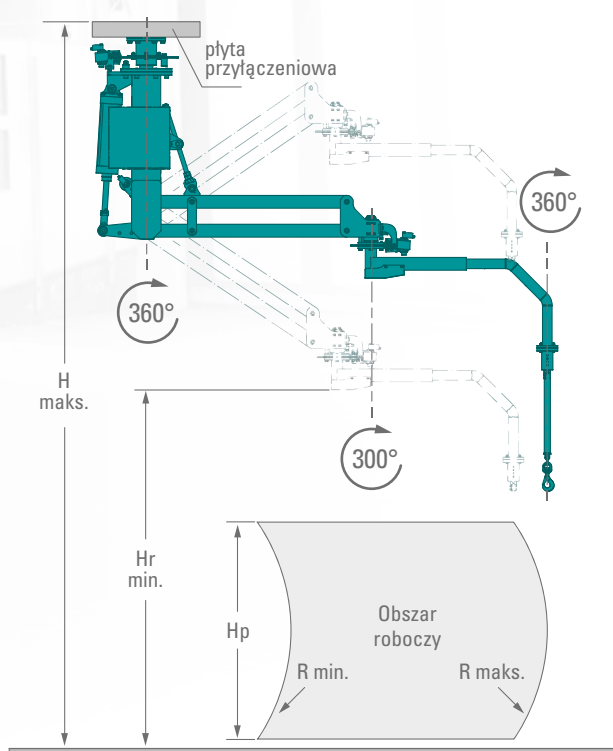
XS - SK STACJONARNY NA KOLUMNIE



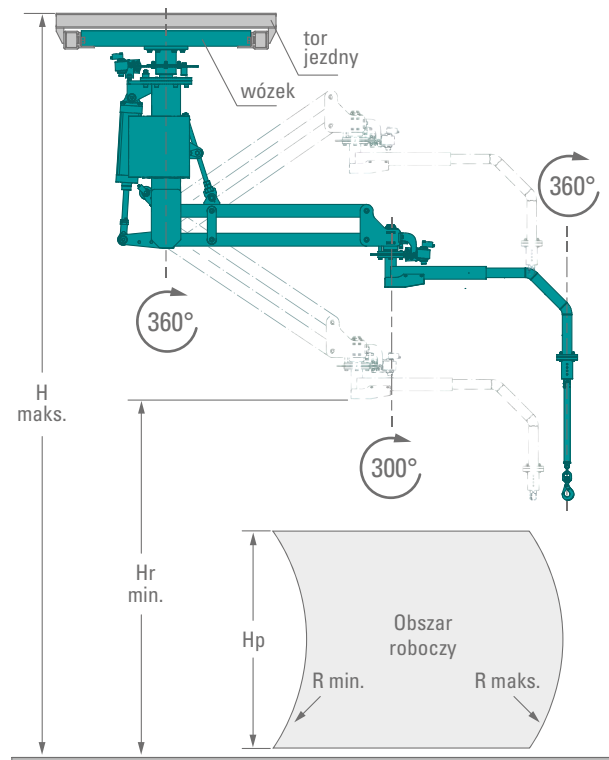
XS - MK Z PŁYTĄ PRZESTAWNĄ



XS - SP STACJONARNY PODWIESZANY



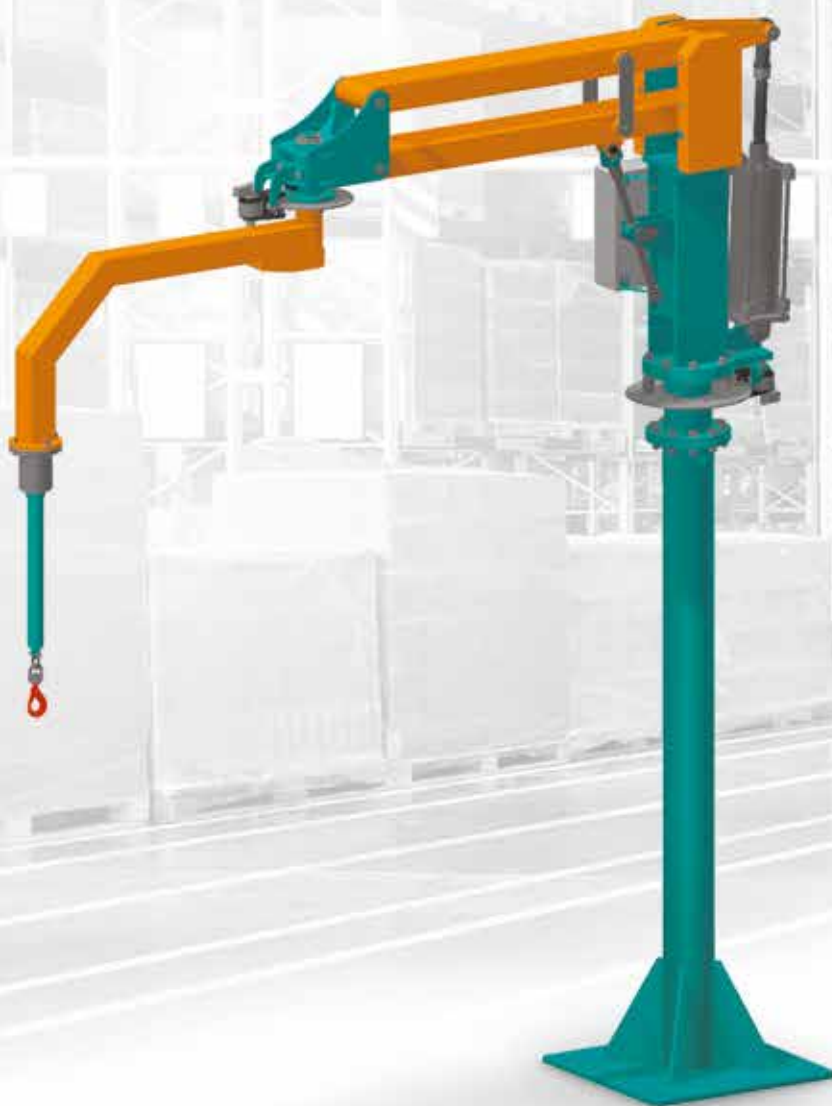
XS - PJ PODWIESZANY JEZDNY



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	50	90	125	180
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1700	1400	1100	800
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	850	700	600	500
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	3000	2500	2000	1500

MANIPULATOR **SIGMA** S



0,6



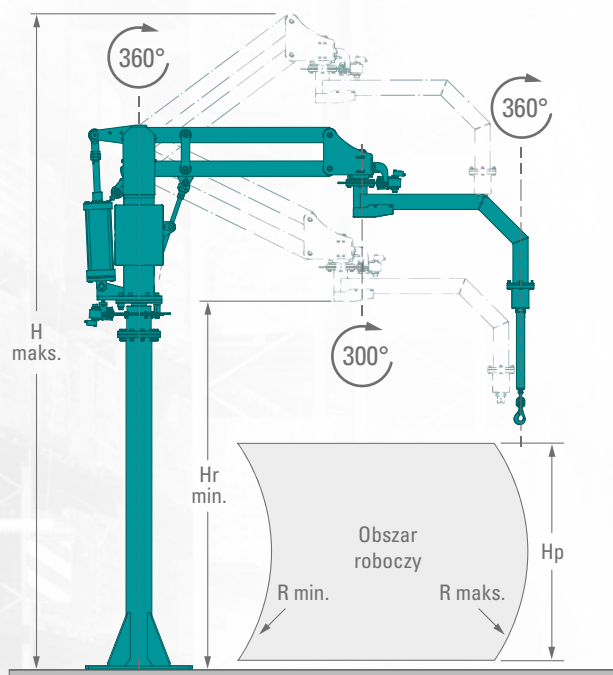
230



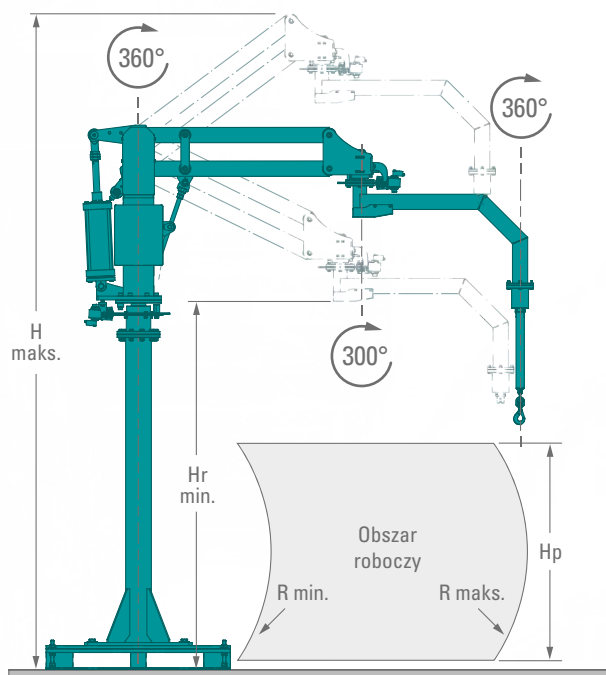
3500

Małogabarytowe urządzenie do transportu ręcznego elementów o masie nawet 230 kg. Niewielki rozmiar i możliwość balansowania przenoszonym produktem, przekłada się na łatwość w obsłudze i skuteczność w działaniu.

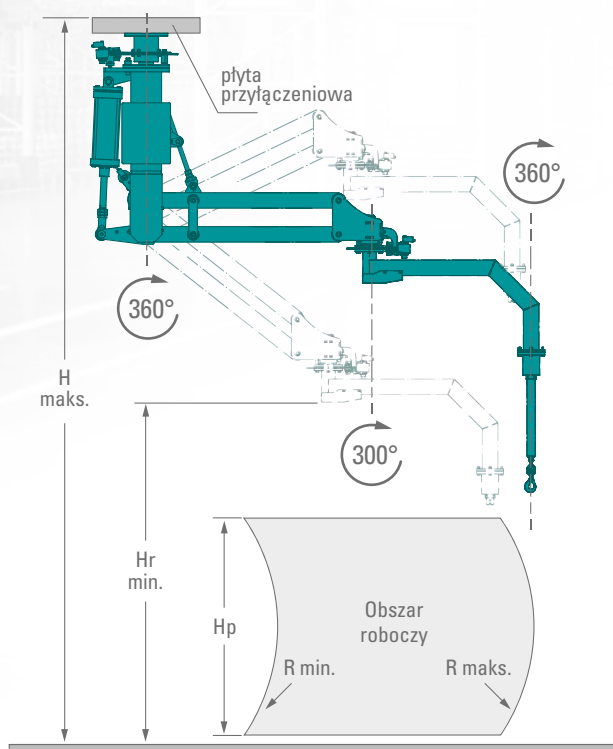
S - SK STACJONARNY NA KOLUMNIE



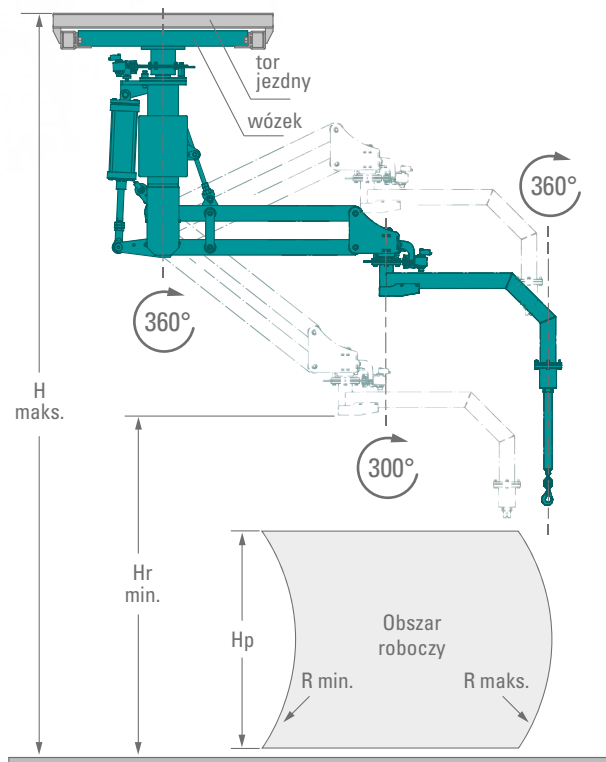
S - MK Z PŁYTĄ PRZESTAWNĄ



S - SP STACJONARNY PODWIESZANY



S - PJ PODWIESZANY JEZDNY

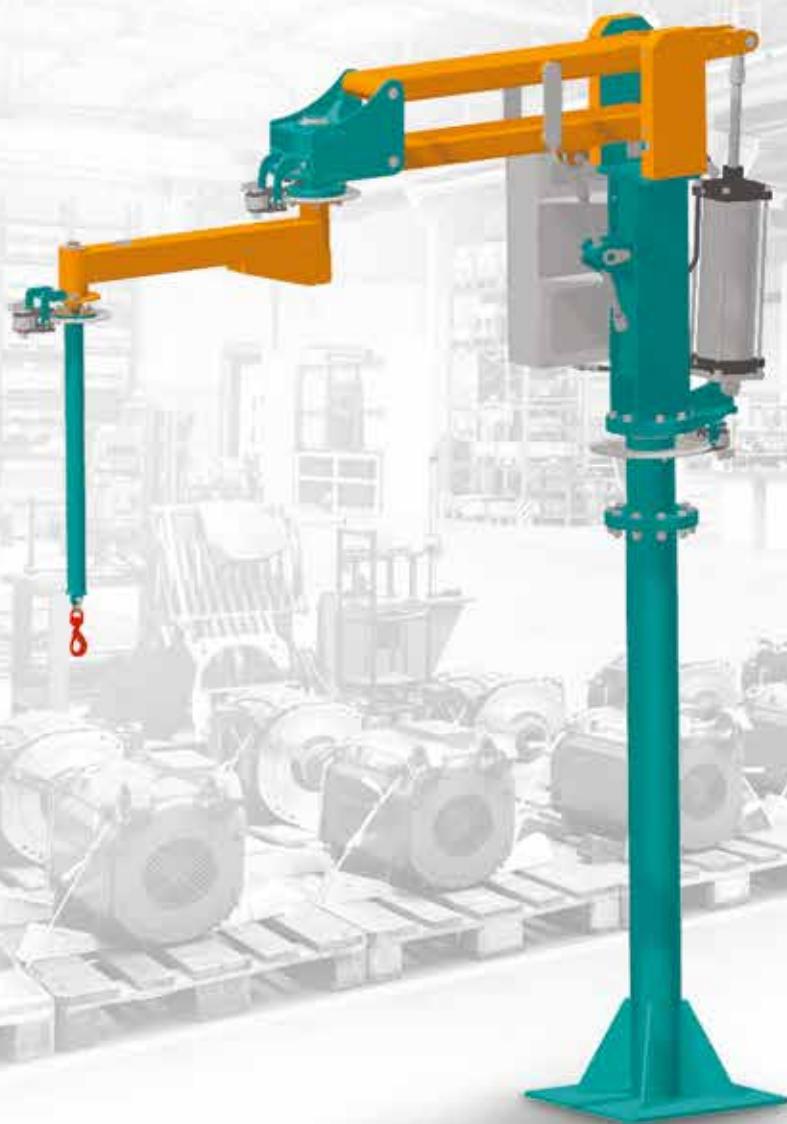


CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	80	120	150	230
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1850	1600	1300	1050
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	1000	850	750	650
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	3500	3000	2500	2000

MANIPULATOR SIGMA

M



0,8

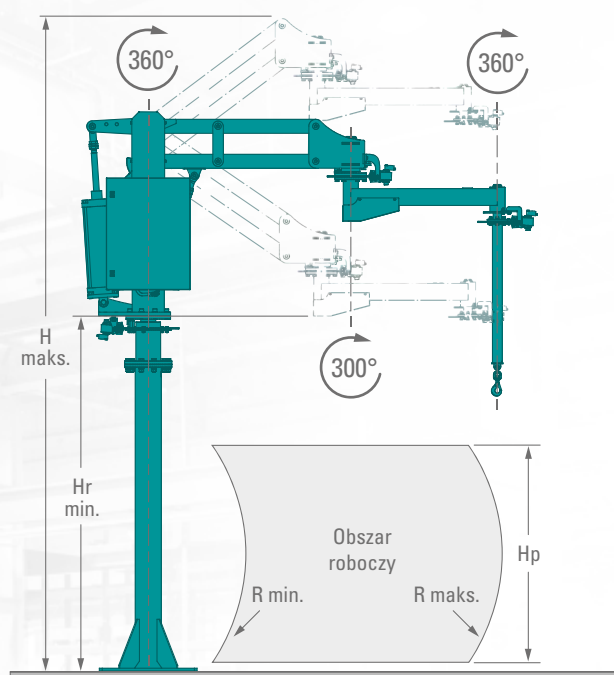
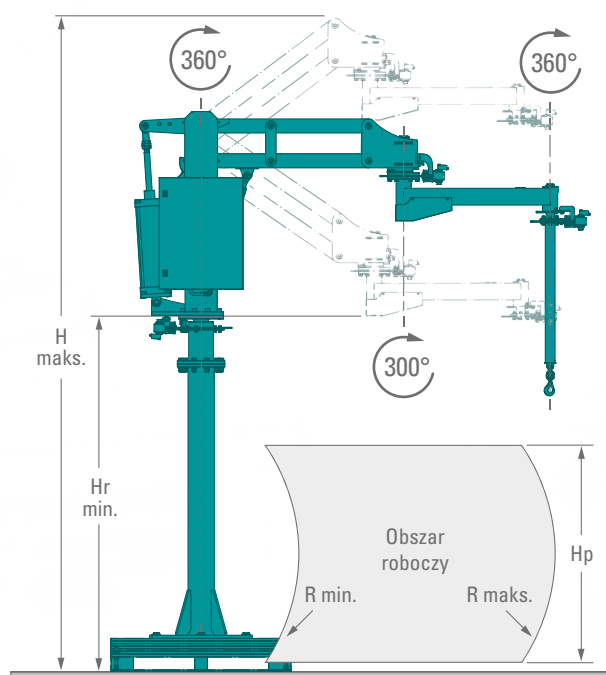
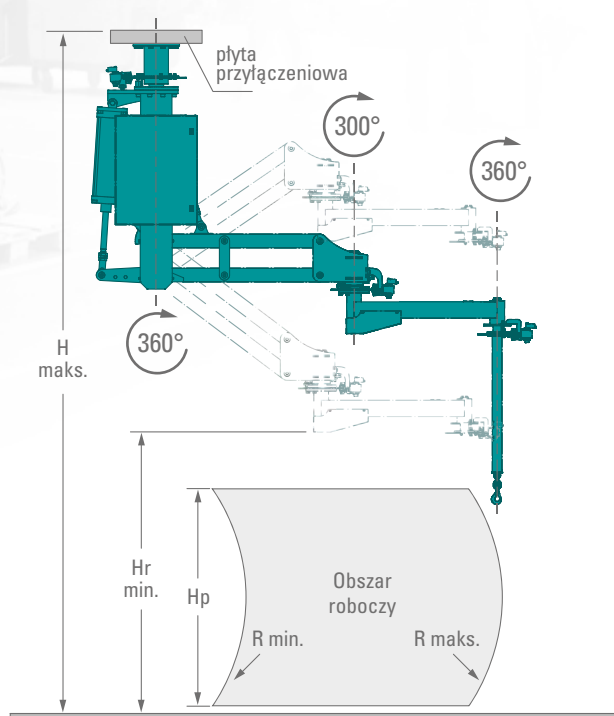
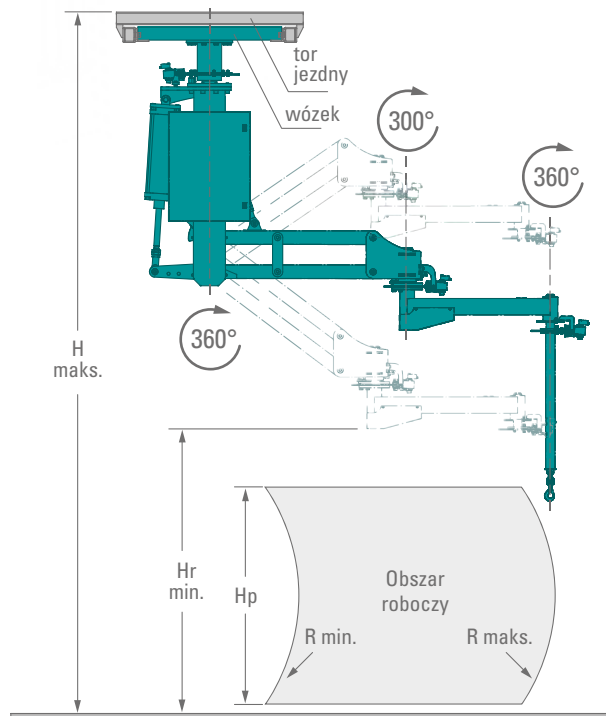


470



4000

Zoptymalizowana konstrukcja ramion urządzenia umożliwia na niewielkim promieniu wysięgnika i przy niskiej zabudowie, przenoszenie ciężkich elementów.

M - SK STACJONARNY NA KOLUMNIE**M - MK** Z PŁYTĄ PRZESTAWNĄ**M - SP** STACJONARNY PODWIESZANY**M - PJ** PODWIESZANY JEZDNY**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

UDŹWIG [kg]	100	150	230	330	470
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	2200	1900	1600	1400	1100
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	1150	1000	900	850	700
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	4000	3500	3000	2500	2000

MANIPULATOR SIGMA

L



0,6



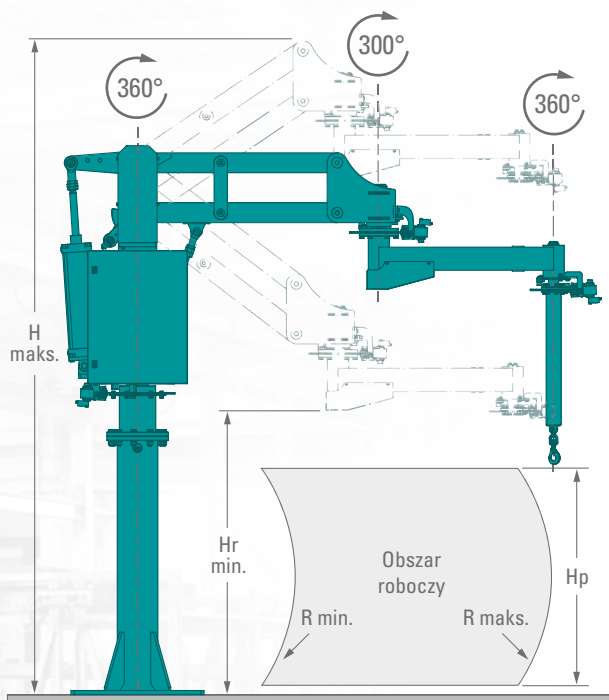
700



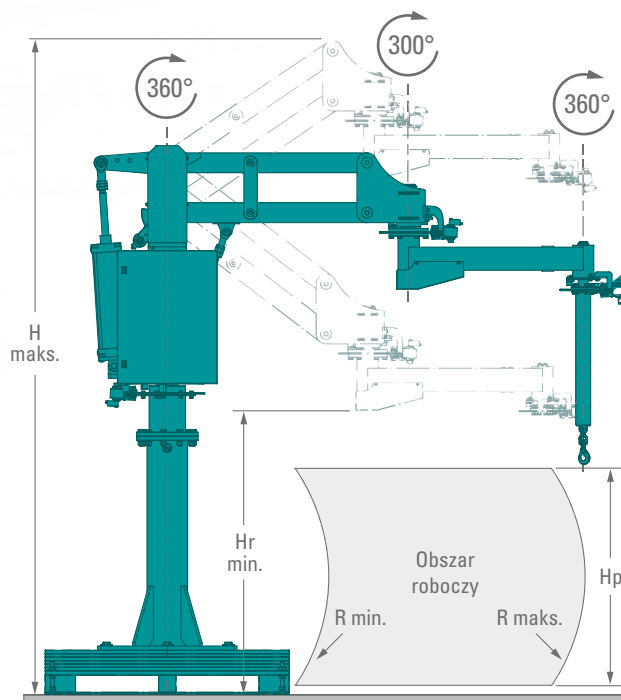
4000

Wraz z dostosowanym chwytakiem, umożliwia operatorowi transport ręczny ładunku w sposób łatwy, szybki i precyzyjny. Zastosowanie najwyższej klasy podzespołów automatyki i pneumatyki renomowanych firm czyni pracę z manipulatorem w pełni bezpieczną.

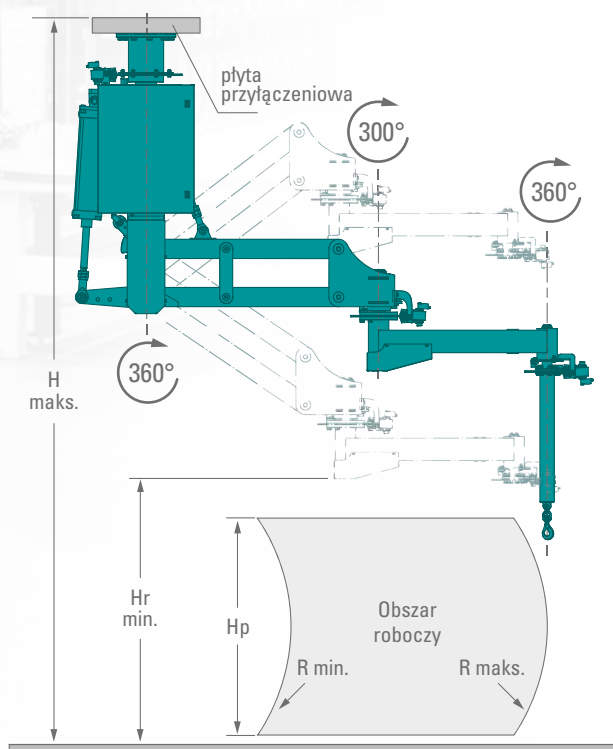
L - SK STACJONARNY NA KOLUMNIE



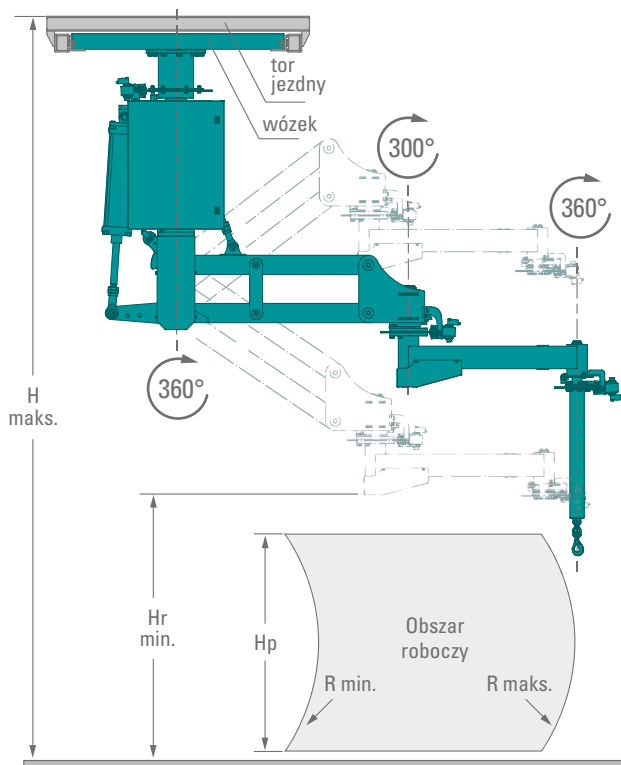
L - MK Z PŁYTĄ PRZESTAWNĄ



L - SP STACJONARNY PODWIESZANY



L - PJ PODWIESZANY JEZDNY



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	200	280	400	530	700
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	2300	2000	1700	1400	1100
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	1150	1050	850	750	650
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	4000	3500	3000	2500	2000

MANIPULATOR SIGMA XL



0,6



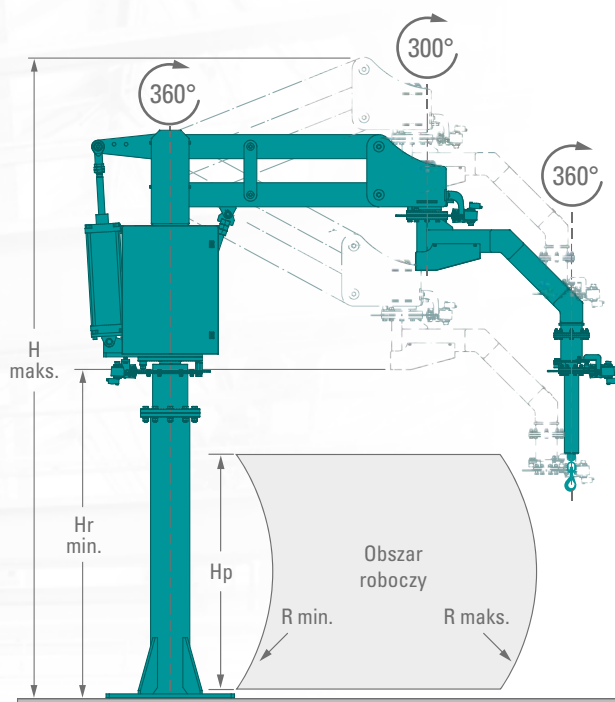
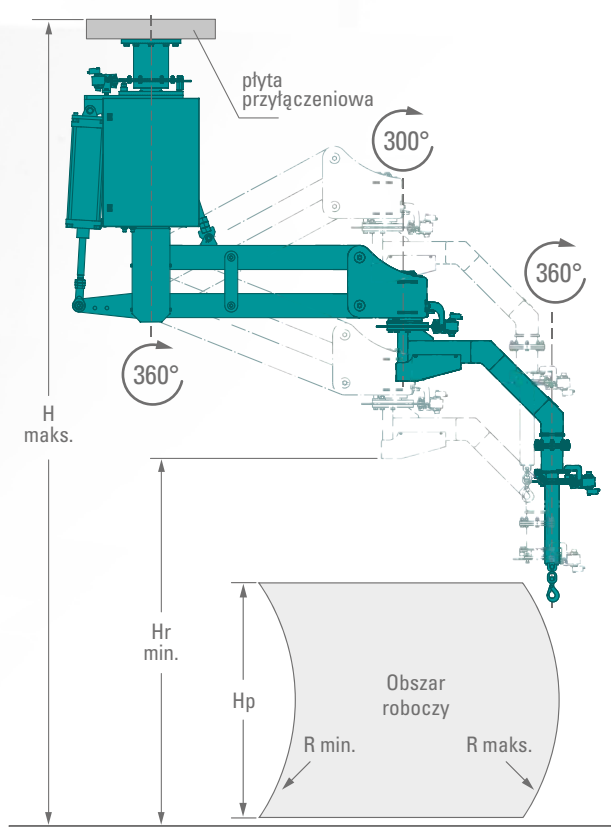
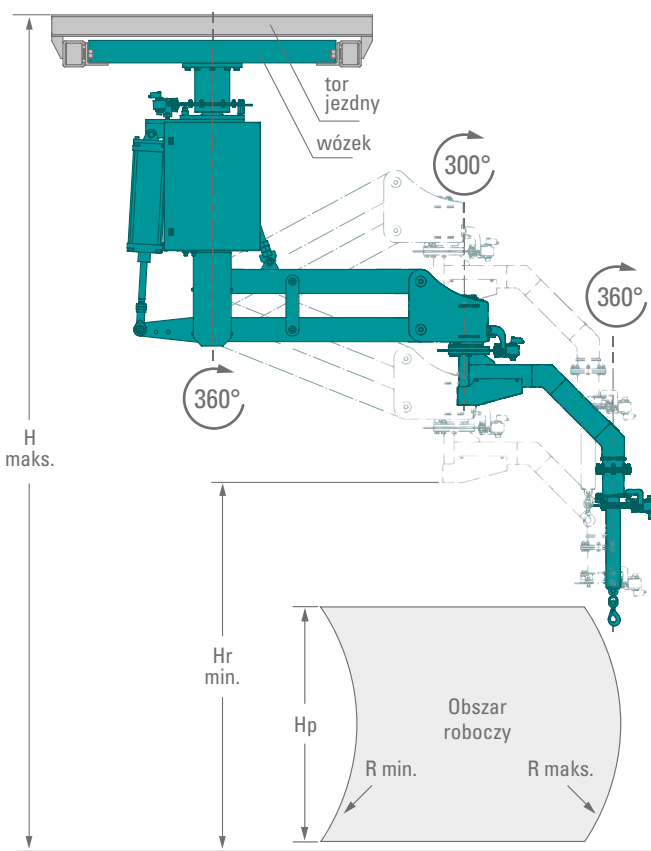
1050



4500

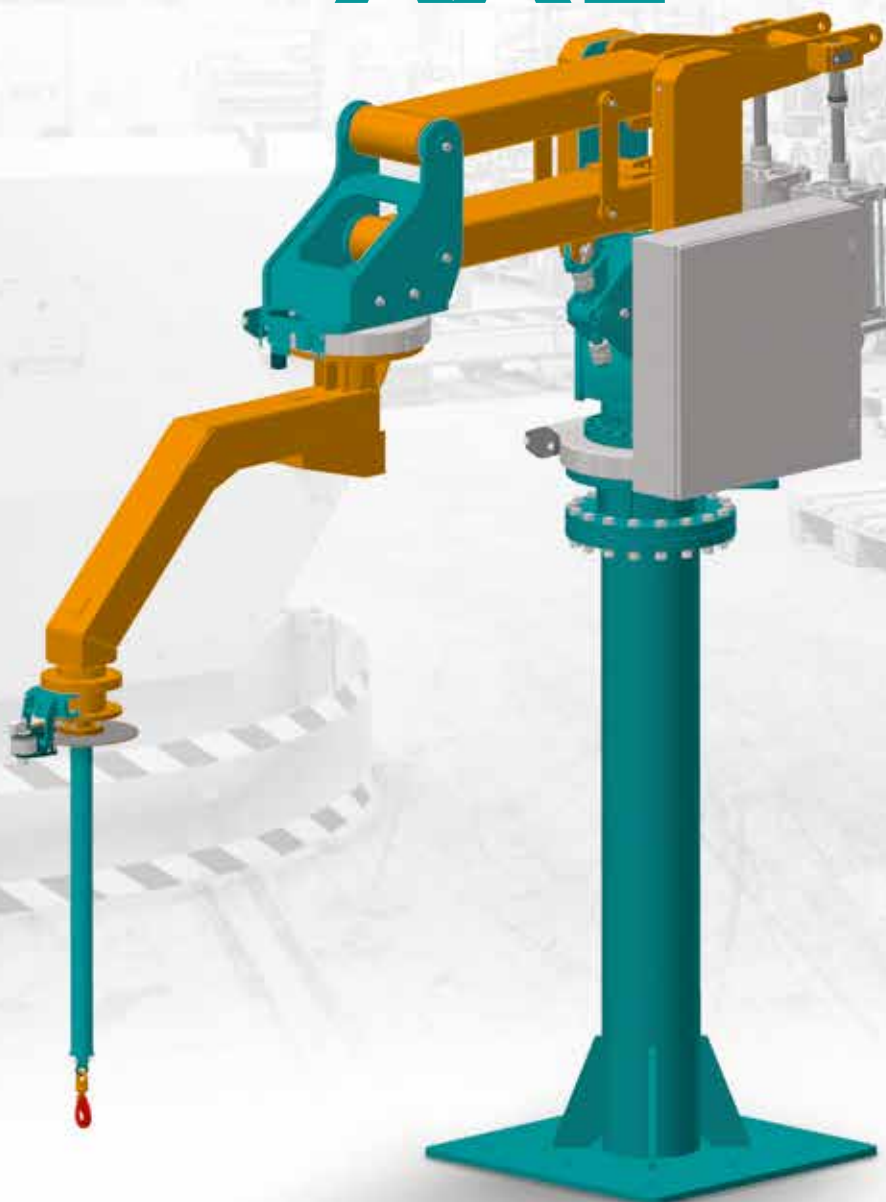


Manipulator pneumatyczny do zastosowania w przemyśle ciężkim. Dla poprawy ergonomii manipulowania chwytconymi elementami, zastosowano wspomaganie ruchu obrotowego w osi słupa.

XL - SK
 STACJONARNY
 NA KOLUMNIE

XL - SP STACJONARNY PODWIESZANY

XL - PJ PODWIESZANY JEZDNY

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

UDŹWIG [kg]	370	475	600	750	1050
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	2400	2100	1900	1600	1300
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	1300	1200	1100	950	800
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	4500	4000	3500	3000	2500

MANIPULATOR SIGMA **XXL**



0,6



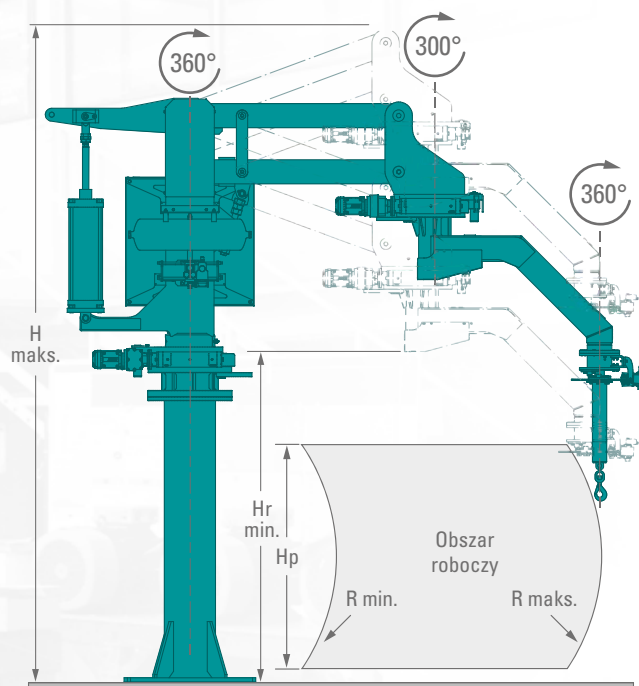
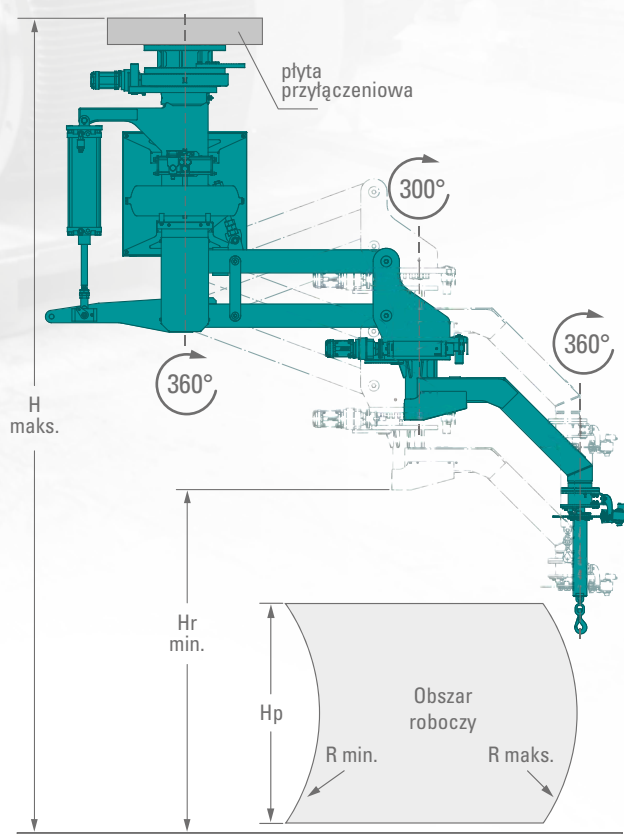
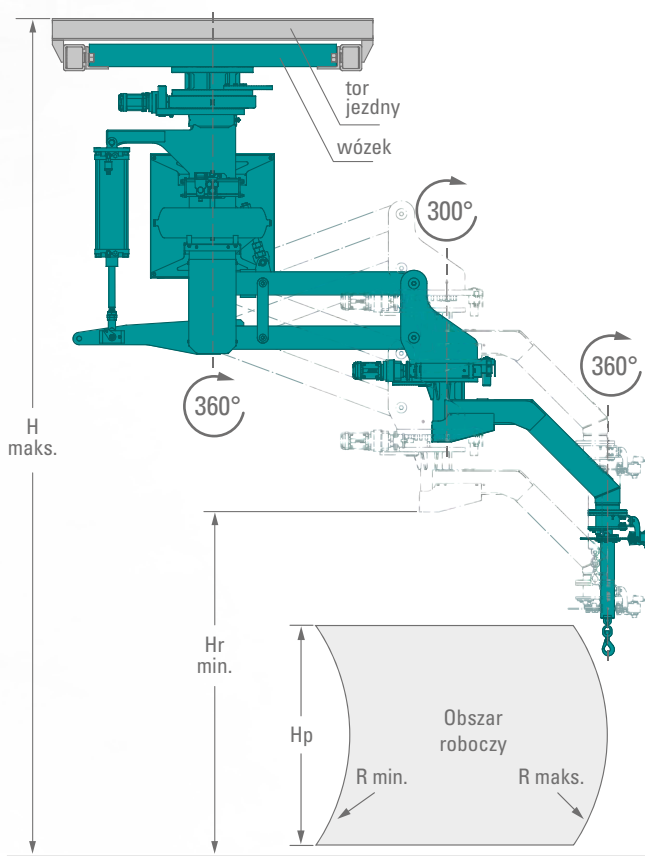
1500



4500



Największy manipulator pneumatyczny, przeznaczony do transportu ładunków o masie powyżej tony. Może być alternatywą dla małych suwnic. Zastosowanie wielu dodatkowych rozwiązań technicznych (hamulce w osi chwytaka, wspomaganie obrotu w osi kolumny i wysięgnika) umożliwia w pełni ergonomiczne i bezpieczne manipulowanie ładunkiem w wielu osiach.

XXL - SK
STACJONARNY
NA KOLUMNIE**XXL - SP** STACJONARNY PODWIESZANY**XXL - PJ** PODWIESZANY JEZDNY**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

UDŹWIG [kg]	550	750	950	1200	1500
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1700	1500	1250	1100	950
MINIMALNY PROMIEŃ R [mm]	1250	1100	1000	900	750
MAKSYMALNY PROMIEŃ R [mm]	4500	4000	3500	3000	2500

SIGmove

MOBILNY PODNOŚNIK
AKUMULATOROWY



24 V



130

SIGmove to uniwersalny podnośnik elektryczny o szerokim zastosowaniu. Urządzenie jest bazą do zamontowania różnego rodzaju przystawek umożliwiających podnoszenie i przemieszczanie dowolnego rodzaju elementów, pojemników i opakowań o masie do 130 kg. Jego konstrukcja zapewnia wygodną, bezpieczną i szybką pracę.



PRZYKŁADOWE PRZYSTAWKI



FUNKCE URZĄDZENIA

- elektryczny podnośnik góra/dół
- system soft start/stop
- system zabezpieczenia przed przeciążeniem oraz utratą zasilania
- wymienny, bezobsługowy akumulator zasilający ze wskaźnikiem naładowania
- zewnętrzna ładowarka z zabezpieczeniem przed przeładowaniem akumulatorów
- centralny mechanizm hamujący oraz blokady skrętu kół ułatwiające utrzymanie toru jazdy
- zewnętrzna kasetka sterująca na przewodzie spiralnym (opcja)

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TYP	SIGmove 130 M	SIGmove 130 L
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1600	2000
WYSOKOŚĆ MAKSYMALNA [mm]	~ 1970	~ 2370
UDŹWIG MAKS. [kg]	130	
NAPĘD UKŁADU PODNOSZENIA	elektryczny	
PRĘDKOŚĆ PODNOSZENIA MAKS. [mm/s]	110	
ZASILANIE AKUMULATOROWE	24 V, 9 Ah	
ŁADOWARKA	zewnętrzna 30 W, 28.6 V, 1.04 A	
CZAS ŁADOWANIA [h]	~ 5	
ILOŚĆ CYKLI PRACY NA MAKS. OBCIĄŻENIU	38	
STOPIEŃ OCHRONY IP	IP40	

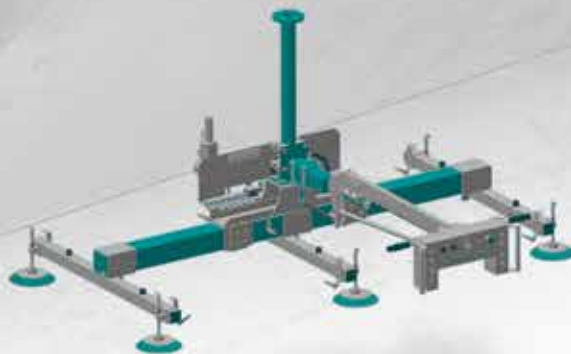
CHWYTAKI PRZYSTAWKI

Funkcjonalność manipulatora przemysłowego w dużej mierze zależy od odpowiednio dobranych akcesoriów, takich jak systemy mocowania ładunku, płyty nośne czy specjalistyczne chwytaki. SIGMA S.A. oferuje szeroką gamę rozwiązań przeznaczonych do bezpiecznego transportu oraz precyzyjnego pozycjonowania elementów o różnicowanych kształtach, masie i gabarytach. Nasze chwytaki dostępne są w wersjach z napędem mechanicznym lub pneumatycznym, co pozwala na ich optymalne dopasowanie do warunków pracy i specyfiki procesu produkcyjnego.

W katalogu przedstawiamy modele referencyjne, które stanowią punkt wyjścia do dalszej personalizacji. W przypadku aplikacji wymagających indywidualnego podejścia, nasz zespół inżynierów projektuje i wykonuje chwytaki oraz dodatkowe przystawki zgodnie z wymaganiami klienta. Dzięki temu możliwe jest stworzenie rozwiązania idealnie dopasowanego do konkretnego zadania technologicznego, zwiększającego efektywność i bezpieczeństwo pracy. Zapewniamy również wsparcie techniczne na każdym etapie wdrożenia.



**CHWYTAK
ZACISKOWY**



**CHWYTAK
DO BLACH**



**CHWYTAK
DO BOBIN**



**CHWYTAK
WIDŁOWY**



**PRZYSTAWKA
HAKOWA**



**CHWYTAK
DO TARCZ**



**CHWYTAK OBROTOWY
DO ZBIORNIKÓW**



CHWYTAK
ZACISKOWY



CHWYTAK
Z BOCZNYM POCHWYTEM



CHWYTAK
DO BECZEK I



CHWYTAK
DO BECZEK II



CHWYTAK
DO BECZEK III



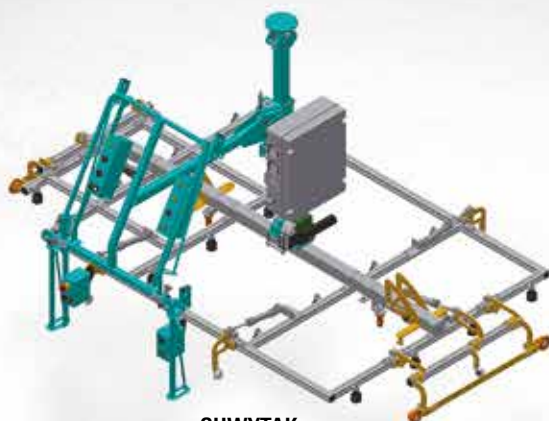
CHWYTAK
DO SZYB



CHWYTAK
POSCIŚNIENIOWY Z OBROTEM



CHWYTAK
DO IZOLATORÓW



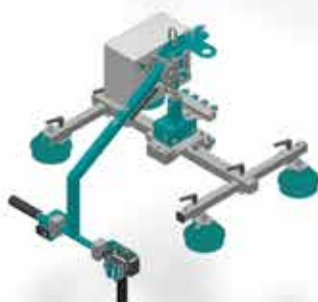
CHWYTAK
DO PŁYT I



CHWYTAK
DO PŁYT II



CHWYTAK
WIDŁOWY



CHWYTAK
DO OPAKOWAŃ



CHWYTAK
DO TELEWIZORÓW



CHWYTAK
DO WORKÓW JUTOWYCH



CHWYTAK
DO BATERII



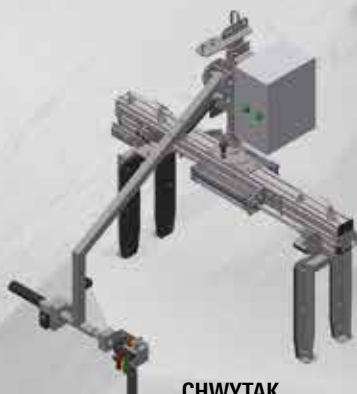
CHWYTAK
DO DŁUGICH ELEMENTÓW



CHWYTAK
DO KOSTEK TŁUSZCZU



CHWYTAK
DO PRZETWORNIC



CHWYTAK
ZACISKOWY



CHWYTAK
HAKOWY



CHWYTAK
PNEUMATYCZNO-
MAGNETYCZNY



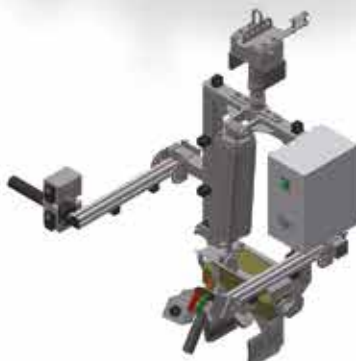
CHWYTAK
Z ZACZEPAMI



CHWYTAK ZACISKOWY
GRAWITACYJNY



CHWYTAK ZACISKOWY
GRAWITACYJNY



CHWYTAK
DO WALCÓW



CHWYTAK PODCIŚNIENIOWY
DO WORKÓW



DZIAŁ BADAŃ I ROZWOJU specjalizuje się w projektowaniu i wdrożeniach nowoczesnych systemów automatyki i sterowania, robotyki, a także aparatury kontrolnej i pomiarowej. Wykonywane przez naszych inżynierów projekty znacząco wpływają na działalność naszych Klientów, zwiększając sprawność, wydajność i bezpieczeństwo realizowanych przez nich procesów. Wykonujemy projekty dostosowane do indywidualnych wymagań odbiorcy przy zachowaniu wszelkich norm i zasad bezpieczeństwa. Dzięki doświadczeniu i otwartości na nowe rozwiązania jesteśmy w stanie sprostać każdemu wyzwaniu.

ROBOTYKA

PROGRAMOWANIE robotów przemysłowych Yaskawa

SERWIS ROBOTÓW przemysłowych

Projektowanie i wykonywanie **ZROBOTYZOWANYCH**
ORAZ ZAUTOMATYZOWANYCH STANOWISK

SPECJALIZUJEMY SIĘ W APLIKACJACH:

PRZENOSZENIE, MONTAŻ i obsługa **MASZYN**

PAKOWANIE, paletyzacja, depaletyzacja

ROBOTY współpracujące - **COBOTY**

ELEKTRONIKA

Projektowanie układów **ELEKTRONICZNYCH**

Projektowanie **PLYTEK PCB**

SERWIS

GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY
automatyki przemysłowej

Wykonywanie **AUDYTÓW BEZPIECZEŃSTWA** dla maszyn,
modernizacje systemów bezpieczeństwa

MODERNIZACJE układów sterowania maszyn, linii

AUTOMATYKA

OKREŚLENIE WYMAGAŃ I PRZYGOTOWANIE KONCEPCJI UKŁADU STEROWANIA

Doradztwo techniczne w zakresie udoskonalenia
procesów produkcyjnych i maszyn w celu
zwiększenia wydajności, ograniczenia awaryjności.

WYKONYWANIE KOMPLETNYCH SYSTEMÓW STEROWANIA

maszyn i instalacji technologicznych
z wykorzystaniem sterowników PLC
(standard komunikacji Profinet, Profibus,
Ethernet IP, Modbus TCP, Modbus RTU, IO-Link)

PROGRAMOWANIE sterowników PLC,
(Siemens, Allen Bradley, Schneider, IDEC)

WIZUALIZACJE PROCESÓW PRZEMYSŁOWYCH

z wykorzystaniem paneli operatorskich HMI
i komputerowych stacji SCADA

PROJEKTOWANIE schematów elektrycznych

ROZRUCHY I TESTY FUNKCJONALNE URZĄDZEŃ

- pomoc przy uruchomieniu

PROJEKTOWANIE ORAZ MONTAŻ paneli operatorskich,
stanowisk produkcyjnych, kontrolnych i pomiarowych

SZKOLENIA dla obsługi oraz personelu technicznego

PROJEKTOWANIE układów pneumatycznych

Aparatura **KONTROLNO-POMIAROWA**

WYKONYWANIE SYSTEMÓW WIZYJNYCH

do kontroli jakości wykonanych elementów



PATENTY INNOWACYJNOŚĆ

Zgłoszenia do

URZĘDU PATENTOWEGO Rzeczypospolitej Polskiej w latach
2001 - 2022



137
ZGŁOSZEŃ

80
PATENTÓW

32
WZORY
UŻYTKOWE

29
ZGŁOSZEŃ
POZOSTAJĄCYCH
DO ROZPATRZENIA

CERTYFIKATY JAKOŚĆ

Wdrożone i ciągle udoskonalane

SYSTEMY ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ w SIGMA S.A.



PN-EN
ISO 9001:2015
SYSTEMY ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

PN-EN
ISO 3834-2 WYMAGANIA JAKOŚCI
DOTYCZĄCE SPAWANIA MATERIAŁÓW METALOWYCH

PN-EN
15085-2:2007 POZIOM CERTYFIKACJI CL1
SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH



NCAGE
2523H NATOWSKI KOD PODMIOTU
GOSPODARKI NARODOWEJ
NADANY PRZEZ WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI,
JAKOŚCI I KODYFIKACJI



SIGMA S.A.

Barak 6, 21-002 Jastków

e-mail manipulator@sigmasa.pl

tel. +48 81 502 33 33

faks +48 81 502 25 53

SIGMASA.pl

DZIAŁ HANDLOWY

e-mail dfeldman@sigmasa.pl

tel. +48 662 122 057

DZIAŁ EXPORTU

e-mail adam.burdyszek@sigmasa.pl

tel. +48 734 219 203