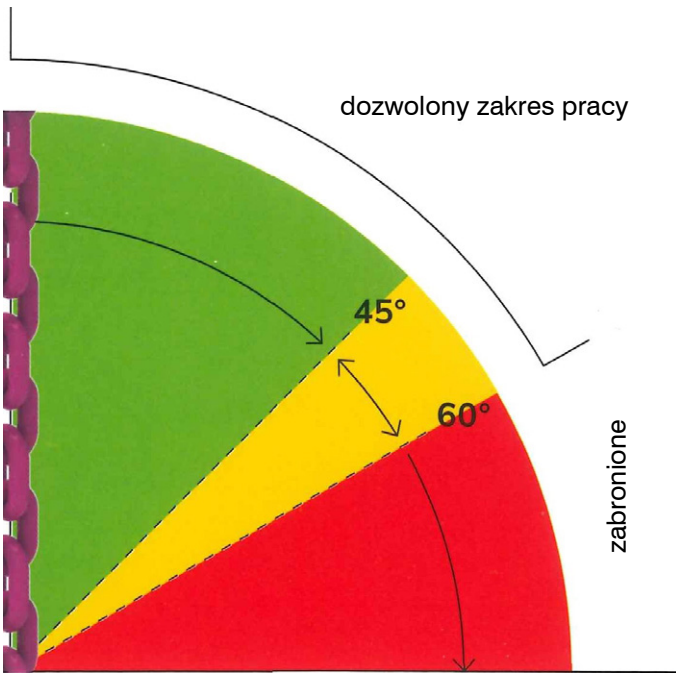


KĄT OBCIĄŻENIA β



Należy przestrzegać instrukcji obsługi RUD!



Oficjalny dystrybutor:



RYWAL-RHC Sp. z o.o.
03-231 Warszawa, ul. Odlewnicza 4
e-mail: suwnice@rywal.com.pl
tel: +48887071383



Punkty zaczepowe spawane

Punkt zaczepowy W-ABA

Ilość punktów podnoszenia	1	2	3/4
Kierunek ciągnięcia			
W-ABA-0,8t	0,8	0,8	1,12 (2,8)
W-ABA-1,6t	1,6 (4)	1,6 (4)	2,2 (5,6)
W-ABA-3,2t	3,2 (9)	3,2 (9)	4,5 (12,6)
W-ABA-5t	5 (12)	5 (12)	7 (16,8)
W-ABA-10t	31,5	31,5	14 (28)
W-ABA-20t	20	20	28
W-ABA-31,5t	31,5	31,5	45



maks. ciężar WLL w [t]; () = WLL w płaszczyźnie pierścienia

- Kuty punkt „spawany”.
- Wyraźne oznaczenie WLL.
- Dzięki układowi spoin (spoiny pachwinowe okrężne) nie występuje korozja kontaktowa ani szczelinowa.

Punkt zaczepowy VLBS / VLBS-U

Ilość punktów podnoszenia	1	2	3/4
Kierunek ciągnięcia			
VLBS/VLBS-U-1,5t	1,5	1,5	2,12
VLBS/VLBS-U-2,5t	2,5	2,5	3,5
VLBS/VLBS-U-4t	4	4	5,6
VLBS/VLBS-U-6,7t	6,7	6,7	9,4
VLBS/VLBS-U-10t	10	10	14
VLBS-16t	16	16	22,4



maks. ciężar WLL w [t];

- Pierścień nośny obraca się o 180°.
- Możliwe 100% WLL w płaszczyźnie pierścienia nosnego przy 90°.
- w VLBS-U użyto sprężyn zaciskowych w celu redukcji hałasu oraz zablokowania pierścienia w dogodnej pozycji.

Punkty zaczepowe spawane

Punkt zaczepowy VRBS-FIX

Ilość punktów podnoszenia	1	2	3/4
Kierunek ciągnięcia			
VRBS-FIX-4t	4,0	4,0	5,6
VRBS-FIX-6,7t	6,7	6,7	9,4
VRBS-FIX-10t	10,0	10,0	14
VRBS-FIX-16t	16	16	22,4
VRBS-FIX-31,5t	31,5	31,5	45
VRBS-FIX-50t	50	50	70
VRBS-FIX-100t	100	100	140



maks. ciężar WLL w [t]

- Obrót do 180°.
- Dzięki układowi spoin (spoiny pachwinowe okrężne) nie występuje korozja kontaktowa ani szczelinowa.
- Możliwe 100% WLL w płaszczyźnie pierścienia nosnego przy 90°.

Punkt zaczepowy VRBK-FIX do krawędzi

Ilość punktów podnoszenia	1	2	3/4
Kierunek ciągnięcia			
VRBK-FIX-4 t	4,0	4,0	5,6
VRBK-FIX-6,7 t	6,7	6,7	9,4
VRBK-FIX-10 t	10,0	10,0	14
VRBK-FIX-16 t	16	16	22,4
VRBK-FIX-31,5 t	31,5	31,5	45
VRBK-FIX-50 t	50	50	70



maks. ciężar WLL w [t]

- Obrót do 270°.
- Dzięki układowi spoin (spoiny pachwinowe okrężne) nie występuje korozja kontaktowa ani szczelinowa.
- Idealny do zastosowania na krawędziach.

* - Przy kątach nachylenia > 45-60° WLL należy przyjąć mniejszy o 30°.

UWAGA! Jeśli ładunek jest rozmieszczony asymetrycznie, pojedynczy punkt mocowania musi być w stanie wytrzymać ciężar całego ładunku!



TABELE OBCIĄŻEŃ
spawanych i wkręcanych
punktów podnoszenia



