

MANIPULATOR Przejezdny

E-SIGup

MLE-PJ85 MLE-PJ170

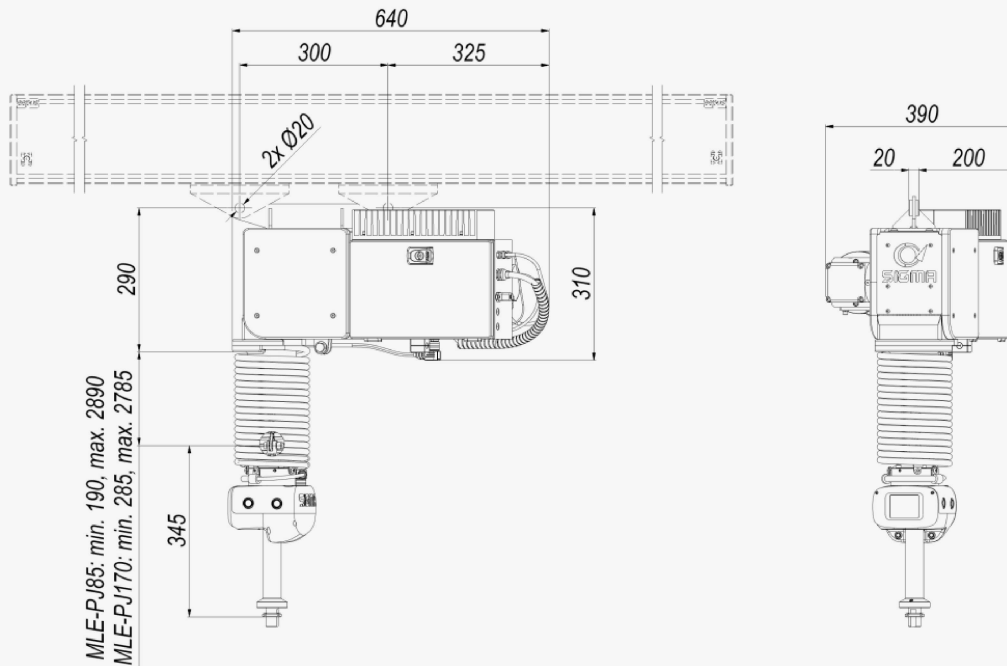
E-SIGup to zaawansowany manipulator przemysłowy klasy IAD (Intelligent Assist Devices), zaprojektowany z myślą o maksymalnej precyzji i adaptacyjności w środowisku produkcyjnym. Urządzenie wykorzystuje nowoczesną architekturę mikroprocesorową oraz złożone algorytmy sterowania do automatycznego wykrywania i dynamicznego wyważania ładunku w czasie rzeczywistym – bez konieczności przeprowadzania ręcznej kalibracji. System samoczynnie dostosowuje się do zmian masy i właściwości transportowanego obiektu, utrzymując stabilność oraz optymalną kontrolę niezależnie od zmiennych parametrów operacyjnych.

Zintegrowany tryb floating umożliwia bezpośrednie prowadzenie ładunku bez uchwytu, zapewniając operatorowi wyjątkową precyzję manewrowania w ograniczonych przestrzeniach. Natychmiastowa reakcja manipulatora na sygnały sterujące sprawia, że E-SIGup stanowi płynne przedłużenie intencji ruchu operatora, zwiększając wydajność procesów oraz ograniczając obciążenie fizyczne użytkownika. Konstrukcja systemu łączy wysoką ergonomię z zaawansowanym poziomem bezpieczeństwa, co czyni go idealnym rozwiązaniem dla aplikacji wymagających maksymalnej niezawodności i kontroli.



MANIPULATOR Przejezdny E-SIGup

MLE-PJ85 MLE-PJ170



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TYP	MLE-PJ85	MLE-PJ170
UDŹWIG MAX	85 kg	170 kg
SILNIK NAPĘDOWY	Silnik szczotkowy DC	
ZASILANIE	230V AC, 50 Hz, 1-fazowe z uziemieniem, 10A Opcjonalnie sprężone powietrze min. 6 bar	
POBÓR MOCY	800 VA	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA	2,7 m	2,5 m
PRĘDKOŚĆ	Trzy prędkości do wyboru	
TRYBY PRACY	Standard - sterowanie ruchami ręki na rękojeści Floating - sterowanie ruchami przenoszonego produktu	
CHWYTAKI	Możliwość adaptacji dedykowanych chwytaków. Komunikacja poprzez port I/O, 4xWE/4xWY 24V 0,5A	
FUNKCJE W STANDARDZIE	Hamulec bezpieczeństwa - w przypadku awarii zasilania, Detekcja ręki operatora, Power Save mode	
FUNKCJE OPCJONALNE	Hamulec blokujący wózek na szynie	
MINIMALNA MASA AKTYWUJĄCA TRYB FLOATING	300 g	

MANIPULATOR E-SIGup

Kontroler z czujnikiem siły

E-SIGup wyposażony jest w kontroler z czujnikiem siły, który eliminuje konieczność fizycznego przesuwania uchwytu do aktywacji ruchu. Urządzenie reaguje na delikatne zmiany nacisku, co pozwala operatorowi na płynną i intuicyjną obsługę nawet przy szerokim zakresie ruchu czy zastosowaniu niestandardowych narzędzi. Unikalną cechą jest tryb floating – umożliwiający bezpośrednie manewrowanie ładunkiem bez konieczności chwytania za uchwyt. Operator może prowadzić produkt ręką, co szczególnie sprawdza się przy precyzyjnym pozycjonowaniu w ograniczonych przestrzeniach lub z delikatnymi ładunkami.



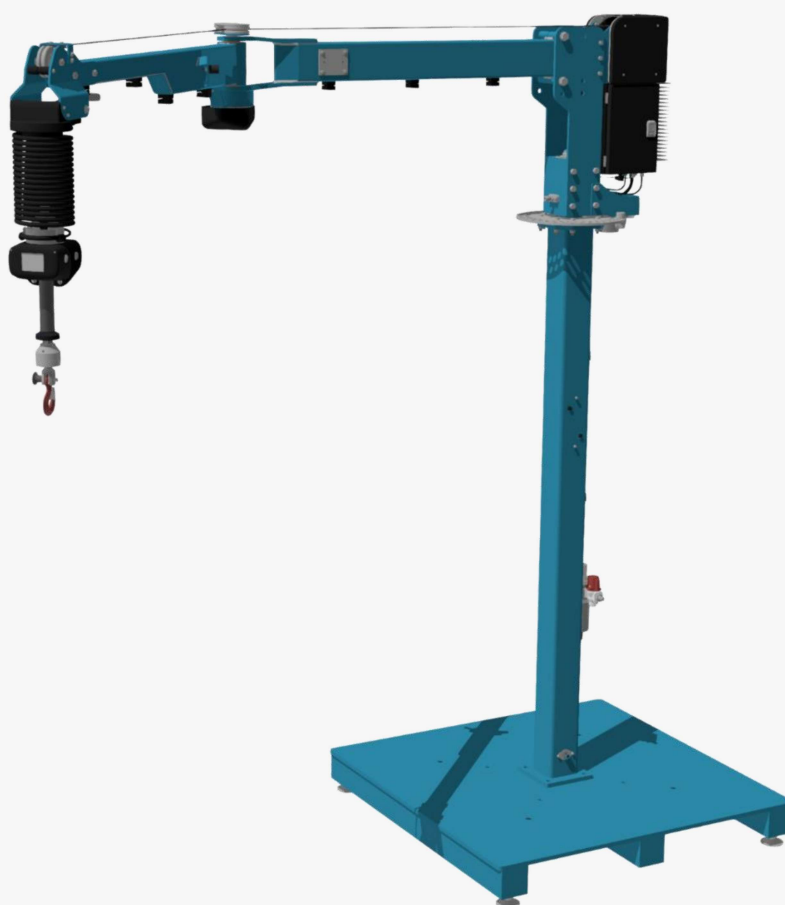
1. Przycisk tryb standard/floating
2. Przycisk awaryjny
3. Przycisk funkcyjny x2 (programowalny)
4. Precyzyjny uchwyt trybu ręcznego z funkcją detekcji ręki
5. Uniwersalne złącze chwytaaków z funkcją wagi
6. Spirala komunikacyjna CAN
7. Interfejs programowalny I/O (4xIN/4xOUT) – komunikacja z dedykowanymi chwytaakami
8. Dodatkowy interfejs dla zewnętrznego uchwytu
9. Dotykowy ekran TFT z interfejsem dla użytkownika (odrębne poziomy dostęp)

MANIPULATOR Słupowy

E-SIGup

MLE-SK Light

MLE-SK Heavy

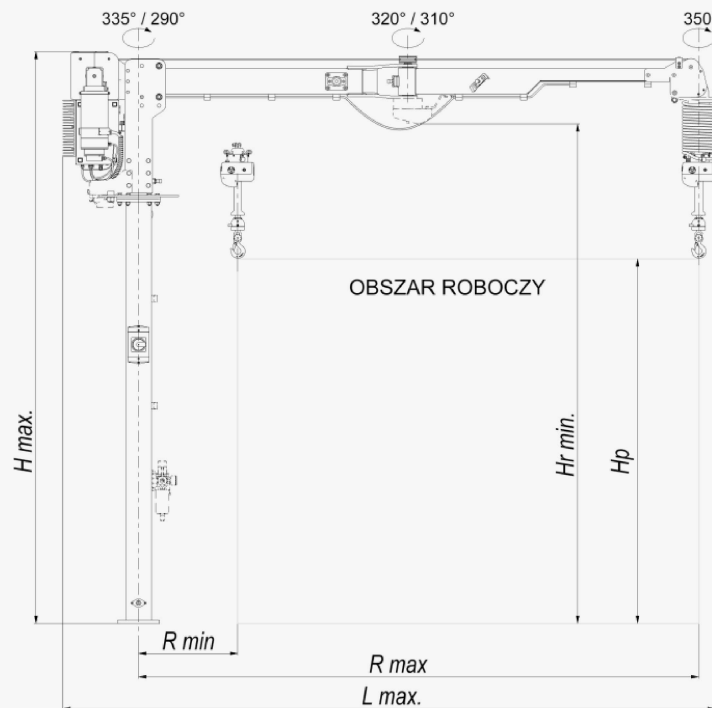


Połączenie E-SIGup z kolumnowym lub podwieszanym manipulatorem wysięgnikowym tworzy kompletne, gotowe do użycia rozwiązanie „plug and play”. Ta zintegrowana konfiguracja łączy precyzję, szybkość i siłę napędu serwo z ergonomiczną swobodą ruchu ramienia przegubowego. Idealnie sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest intuicyjne, bezpieczne i powtarzalne manipulowanie ładunkiem na dużym obszarze roboczym. E-SIGup z manipulatorem wysięgnikowym to rozwiązanie, które eliminuje potrzebę projektowania od podstaw i zapewnia natychmiastową gotowość do pracy w środowiskach produkcyjnych. Dzięki uniwersalnej konstrukcji manipulatora wysięgnikowego może on być zamiennie stosowany z podnośnikiem pneumatycznym SIGup.

MANIPULATOR Słupowy E-SIGup

MLE-SK Light

MLE-SK Heavy

**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

TYP	MLE-SK85	MLE-PJ170
UDŹWIG MAX	85 kg	170 kg
SILNIK NAPĘDOWY	Silnik szczotkowy DC	
ZASILANIE	230V AC, 50 Hz, 1-fazowe z uziemieniem, 10A Opcjonalnie sprężone powietrze min. 6 bar	
POBÓR MOCY	800 VA	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA	1,7 m	1,55 m
PRĘDKOŚĆ	Trzy prędkości do wyboru	
TRYBY PRACY	Standard - sterowanie ruchami ręki na rękojeści Floating - sterowanie ruchami przenoszonego produktu	
CHWYTAKI	Możliwość adaptacji dedykowanych chwytaków. Komunikacja poprzez port I/O, 4xWE/4xWY 24V 0,5A	
FUNKCJE W STANDARDZIE	Hamulec bezpieczeństwa - w przypadku awarii zasilania, Detekcja ręki operatora, Power Save mode	
FUNKCJE OPCJONALNE	Hamulce blokujące węzły obrotowe	
MINIMALNA MASA AKTYWUJĄCA TRYB FLOATING	300 g	